



Bâtir
le vivre
ensemble

CIMENT

DECAT

CEM II/A-LL 52,5 R CP2

CEM II/A-LL 52,5 R CP2 est destiné à la réalisation d'éléments préfabriqués en béton à empreinte carbone réduite.

EMPREINTE CARBONE RÉDUITE

- › Réduction des émissions de CO₂ par tonne : -15 %
(par rapport à un CEM I - données France Ciment 2024)
- › Composé de calcaire, une ressource locale largement disponible

HAUTES PERFORMANCES

- › Résistances mécaniques élevées aux jeunes âges et à 28 jours
- › Ouvrages avec des contraintes ou charges importantes
- › Délais de décoffrage rapide

DURABILITÉ

- › Bonne résistance aux cycles gel / dégel
- › Milieux montagneux

FABRICATION FRANÇAISE

- › Fabriqué dans les usines Vicat de Xeuilley (54), Montalieu (38) et Fos-sur-Mer (13)

DOMAINES D'APPLICATION

CEM II/A-LL 52,5 R CP2 est destiné à la réalisation de bétons

(NF EN 206+A2/CN) en milieux non agressifs :

- › Préfabrication industrielle
- › Bétons précontraints :
 - sans traitement thermique avec post ou pré-tension
 - avec traitement thermique et pré-tension
- › Ouvrages en béton armé fortement sollicités (poteaux, poutres, linteaux, et autres éléments porteurs)

PERFORMAT

CIMENT
HAUTES PERFORMANCES



IMPACT CARBONE
LIMITÉ



INDICE DE
PERFORMANCE



DÉCOFFRAGE
RAPIDE



PERFORMANCE
GARANTIE



FABRIQUÉ EN
FRANCE

Caractéristiques et performances

CEM II/A-LL 52,5 R CP2 CE NF est un ciment Portland au calcaire de la gamme PERFORMAT :

- › Conforme à la norme NF EN 197-1
- › Conforme à la norme NF P 15-318 ciment à teneur en sulfures limitée
- › Certifié selon le référentiel de la marque NF-Liants Hydrauliques (NF 002)

L'ajout de calcaire, ressource naturelle et locale largement disponible, permet de réduire son impact environnemental.

Ses résistances mécaniques initiales élevées permettent un décoffrage rapide.

Pour la réalisation de bétons **en milieux agressifs**, préférez **EXTREMAT**.

Pour des **ouvrages massifs** nécessitant une **faible chaleur d'hydratation** ou pour répondre à des problématiques de **réaction sulfatique interne**, préférez **ULTIMAT**.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

Résistance à la compression sur mortier à 2 jours	≥ 28 MPa
Résistance à la compression sur mortier à 28 jours	≥ 50 MPa
Début de prise à 20°C mesuré sur pâte pure	≥ 60 min
Expansion mesurée sur pâte pure	≤ 10 mm

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES

Teneur en SO ₃	≤ 4,5%
Teneur en chlorures (Cl)	≤ 0,10%

Les caractéristiques techniques du ciment CEM II/A-LL 52,5 R CP2 figurent sur la fiche technique disponible sur simple demande.



Vrac
≥ à 25 t



Fabrication
Xeuilley (54)
Montalieu (38)
Fos-sur-Mer (13)

RECOMMANDATIONS

Avant toute utilisation du produit, veuillez-vous référer à la fiche de données de sécurité concernée.

Vous pouvez également consulter nos fiches conseils (bétonnage par temps chaud, bétonnage par temps froid, cure et protection des bétons ...)

www.solutions.vicat.fr

Le succès des travaux entrepris avec les produits de la gamme Vicat reste conditionné par le respect des règles de bonne pratique, des normes et référentiels en vigueur en matière de préparation, de mise en oeuvre et de conservation des mortiers et bétons.
Document non contractuel.



Adresses sur quefairedemesdechets.fr